

## บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่ายขณะทำการตรวจประเมินโครงการมาประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย (กนอ.) แล้ว ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวได้ถูกผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ สาธารณสุขและสุขภาพ และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัดและต่อเนื่องตลอดการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2-1

**ตารางที่ 2.2-1** สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็วเพื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว และกำหนดมาตรการเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่เกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และโครงการได้นำเสนอรายงาน ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ในวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ให้การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ซึ่งทางการนิคมฯ จะรวบรวมรายงานและส่งต่อไปหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566
	- การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ</p>	<p>- จากการดำเนินการที่ผ่านมาโครงการได้มีการแจ้งขอเปลี่ยนชื่อ บริษัท จาก “บริษัท ชุมิเดน เฮียวซุง สตีล คอร์ป (ประเทศไทย) จำกัด” เป็น “บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด” เมื่อวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2559</p> <p>- หลังจากนั้นได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 1) ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงโดย</p> <p>1) นำกำลังการผลิตลวดเหล็กเคลือบทองเหลือง ซึ่งปัจจุบันไม่มีการผลิต มาผลิตเป็นลวดเหล็กเคลือบทองเหลืองชนิดตีเกลียว</p> <p>2) เปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดินของโครงการ โดยเพิ่มพื้นที่อาคารส่วนการผลิตและสำนักงาน เพื่อติดตั้งเครื่องจักรในส่วนการผลิตลวดเหล็กเคลือบทองเหลืองชนิดตีเกลียว และเพิ่มพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กเคลือบทองเหลืองชนิดตีเกลียว</p> <p>3) เพิ่มจำนวนของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามแบบของอาคารที่ได้ก่อสร้างเพิ่มให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตามหนังสือเลขที่ ออก 5102.3.1/775 ลงวันที่ 10 มีนาคม พ.ศ. 2564</p>	- ไม่พบปัญหา	<p>- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัดตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566</p> <p>- ภาคผนวก ก-2 หนังสือรับทราบการแจ้งเปลี่ยนชื่อบริษัท</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 2) ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน และปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อผลิตเส้นลวดขนาดเล็ก ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/454 ลงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565</li> <li>- โครงการได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงโดย               <ul style="list-style-type: none"> <li>1) มีการรื้อถอนหน่วยผลิตน้ำร้อน (Boiler No.1-2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และติดตั้งหน่วยผลิตน้ำร้อน (Boiler) ขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง</li> <li>2) ติดตั้งหน่วยผลิตน้ำร้อน (Boiler No.5) ขนาด 0.237 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพิ่มเติม</li> <li>3) ติดตั้งระบบน้ำ RO จำนวน 1 ชุด เพื่อลดการเกิดตะกอนของน้ำก่อนเข้าหน่วยผลิตน้ำร้อน (Boiler) 4) ติดตั้ง Heater จำนวน 1 ชุด เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนของน้ำก่อนเข้าระบบ Boiler ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2565</li> </ul> </li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ก-3</li> <li>- สำเนาผลการพิจารณา</li> <li>- รายงานการเปลี่ยนแปลง</li> <li>- รายละเอียดโครงการใน</li> <li>- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>- โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5)</li> <li>- บริษัท ชุมิเดน</li> <li>- สตีล ไวร้ (ประเทศไทย)</li> <li>- จำกัด ตามหนังสือเลขที่</li> <li>- อก 5103.3.1/90</li> <li>- ลงวันที่ 20 มกราคม</li> <li>- พ.ศ. 2566</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(2) หากหน่วยผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- โครงการได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Module) บนหลังคา (Roof Mounting) ของอาคารผลิต สำหรับผลิตไฟฟ้าประมาณ 999.46 กิโลวัตต์ (0.99946 เมกะวัตต์) เพื่อนำมาใช้ในโครงการเท่านั้น ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตในปัจจุบันและไม่ส่งผลกระทบต่อารเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ ตามหนังสือเลขที่อก 5103.3.1/3514 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 - โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) เป็นการปรับสัดส่วนการผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ โดยผลิตลวดที่มีขนาดเล็กลงทำให้โครงการต้องติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม เพื่อยังคงกำลังการผลิตประมาณ 104 ตัน/วัน เท่าเดิมดังนี้ 1) เครื่องดัดลวดแบบเปียก (Wet Drawing) มีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมจำนวน 7 เครื่อง 2) เครื่องตีเกลียวลวด (Stranding) มีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมจำนวน 7 เครื่อง		- ภาคผนวก ก-4 สำเนาผลการพิจารณา รายงานการการ ประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตลวดเหล็ก เสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)		ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเลขที่ 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566 - ปัจจุบันโครงการดำเนินการจัดทำรายงานโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างตามรายงานที่ได้รับความเห็นชอบข้างต้นแต่อย่างใด และสำหรับการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด และนำเสนอให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป ครั้งที่ 1/2567		
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมหรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้	- โครงการได้ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายโดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเรียบร้อยแล้ว พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโดยมีรายละเอียดดังนี้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(1) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 1 (Boiler Stack No.1) ความสูง 8.5 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0254 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0333 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0717 g/s</p> <p>(2) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 2 (Boiler Stack No.2) ความสูง 8.5 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0128 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0168 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0362 g/s</p> <p>(3) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 3 (Boiler Stack No.3) ความสูง 8.5 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0225 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0294 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0792 g/s</p> <p>(4) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 4 (Boiler Stack No.4) ความสูง 8.5 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0090 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0118 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0318 g/s</p>	<p>(1) ปล่อง Boiler Stack No.1</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 8.6 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.004 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.002 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 9.72 ppm และ 0.009 g/s</p> <p>(2) ปล่อง Boiler Stack No.2</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 0.5 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0002 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.001 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 9.36 ppm และ 0.006 g/s</p> <p>(3) ปล่อง Boiler Stack No.3</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 0.8 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0001 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.001 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 36.6 ppm และ 0.009 g/s</p> <p>(4) ปล่อง Boiler Stack No.4</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า &lt;0.5 mg/Nm<sup>3</sup> และ &lt;0.0003 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.003 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 28.7 ppm และ 0.026 g/s</p>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) ปล่องเตาอบ (Heating Furnace Stack) ความสูง 9.6 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0151 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0198 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 80 ppm และ 0.0570 g/s</p> <p>(6) ปล่องเตาอบก่อนขุบลวด (Dust Collector Furnace Stack) ความสูง 9.3 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0116 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0121 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0261 g/s</p> <p>(7) ปล่องเตาอบหลังขุบลวด ปล่องที่ 1 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1) ความสูง 9.5 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0176 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0184 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0331 g/s</p> <p>(8) ปล่องเตาอบหลังขุบลวด ปล่องที่ 2 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2) ความสูง 9.3 เมตร</p> <p>TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0216 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0226 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0406 g/s</p>	<p>(5) ปล่อง Heating Furnace Stack</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 0.9 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0006 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.003 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 5.13 ppm และ 0.007 g/s</p> <p>(6) ปล่อง Dust Collector Furnace Stack</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 7.8 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.005 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.003 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 3.00 ppm และ 0.004 g/s</p> <p>(7) ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 1.7 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.001 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.004 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 13.2 ppm และ 0.018 g/s</p> <p>(8) ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2</p> <p>ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2566</p> <p>TSP มีค่า 2.0 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.001 g/s</p> <p>SO<sub>2</sub> มีค่า &lt;2.0 ppm และ &lt;0.003 g/s</p> <p>NO<sub>x</sub> มีค่า 14.0 ppm และ 0.017 g/s</p>	ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(9) ปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ปล่องที่ 1 (Dry Drawing Process Stack No.1) ความสูง 9 เมตร TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0805 g/s</p> <p>(10) ปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ปล่องที่ 2 (Dry Drawing Process Stack No.2) ความสูง 9 เมตร TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0984 g/s</p> <p>(11) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการล้าง ปล่องที่ 1 (Pickling Line Stack No.1) ความสูง 15.2 เมตร HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0796 g/s</p> <p>(12) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการล้าง ปล่องที่ 2 (Pickling Line Stack No.2) ความสูง 15.2 เมตร HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0377 g/s</p> <p>(13) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการชุบ ปล่องที่ 1 (Plating Line Stack No.1) ความสูง 8.2 เมตร H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ไม่เกิน 3.5 ppm และ 0.0376 g/s</p> <p>(14) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการชุบ ปล่องที่ 2 (Plating Line Stack No.2) ความสูง 8.2 เมตร Cu ไม่เกิน 1 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0068 g/s Zn ไม่เกิน 1 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0068 g/s</p>	<p>(9) ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.1 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม พ.ศ. 2566 TSP มีค่า 4.9 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.013 g/s</p> <p>(10) ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.2 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม พ.ศ. 2566 TSP มีค่า 10.0 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.035 g/s</p> <p>(11) ปล่อง Pickling Line Stack No.1 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 กันยายน พ.ศ. 2566 HCl มีค่า 0.01 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.00007 g/s</p> <p>(12) ปล่อง Pickling Line Stack No.2 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2566 HCl มีค่า 0.06 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0004 g/s</p> <p>(13) ปล่อง Plating Line Stack No.1 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> มีค่า 0.15 ppm และ 0.0002 g/s</p> <p>(14) ปล่อง Plating Line Stack No.2 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566 Cu มีค่า &lt;0.04 mg/Nm<sup>3</sup> และ &lt;0.0001 g/s Zn มีค่า 0.08 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.0006 g/s</p>	ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการดัดยัดลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Process) จำนวน 2 ชุด	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถุงกรองบริเวณกระบวนการดัดยัดลวดแบบแห้ง จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-1 ระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถุงกรอง
	- ตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) เป็นประจำทุกสัปดาห์ และติดต่อให้หน่วยงานภายนอกเข้ามาตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพที่ดีต่อการใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-2 เอกสารการตรวจสอบระบบ Wet Scrubber ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566
	- ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบเบื้องต้นประจำวัน เช่น ตรวจสอบกระแสไฟ ค่า pH การทำงานของปั๊มน้ำสเปรย์ ตรวจสอบชุดมิเตอร์ดูดอากาศ เป็นต้น	- โครงการดำเนินการตรวจสอบกระแสไฟฟ้า ค่า pH การทำงานของปั๊มน้ำสเปรย์ และชุดมิเตอร์ดูดอากาศบริเวณระบบ Wet scrubber เป็นประจำทุกวัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-2 เอกสารการตรวจสอบระบบ Wet Scrubber ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566
	- จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงประจำปี รวมทั้งมอบหมายให้บริษัทรับเหมาที่มีความชำนาญเข้ามาให้การดูแลระบบเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้บำรุงรักษา และดูแลการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่มีการใช้งานได้ดีเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุง ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566
	- หากระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) เกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะหยุดการผลิตส่วนที่เกี่ยวข้องและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้องจนไม่สามารถทำงานได้ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซม	- หากโครงการตรวจสอบระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหยแล้วพบว่าการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะสั่งหยุดการผลิตส่วนที่เกี่ยวข้องและดำเนินการแก้ไขทันที ทั้งนี้ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบการชำรุดและขัดข้องเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายจากปล่องของโครงการมีค่าเกินกว่าที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทันที และต้องทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนกลับมาดำเนินการผลิตต่อไป	- หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในปล่องระบายมีค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้โครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทันทีและดำเนินการหาสาเหตุ เพื่อปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ บำรุงรักษาและดูแลการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุง ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เป็นผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศ และเป็นไปตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 คน และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 คน และผู้จัดการสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน ซึ่งได้ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-4 บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	- จัดให้ทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-5 คู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	- กำหนดให้ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ	- โครงการกำหนดให้ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ และมีพนักงานคอยควบคุมเครื่องจักร	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-2 การควบคุมเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ
	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- โครงการฯ ได้ควบคุมระดับเสียงบริเวณโดยรอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่มีเสียงดังให้มีค่าระดับเสียงจากเครื่องจักร หรือวัสดุดูดซับเสียง ที่ระยะห่าง 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ครบชุดเสียง เป็นต้น	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการที่มีเสียงดังไว้อย่างเพียงพอ เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู นอกจากนี้โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-4 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการที่มีเสียงดังไว้อย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2-4 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการได้ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุง ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตและมีการทบทวนการทำแผนที่ระดับเสียง Noise Contour ทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 มีนาคม พ.ศ. 2564 และจะทบทวนอีกครั้งในปี 2567	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-6 Noise Contour Map
	- กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยผลการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 กันยายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณ 490.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมและบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทั้งนี้โครงการมีน้ำเสียเข้าระบบประมาณ 365 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมด ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น เป็นน้ำที่ต้องระบายทิ้งเพื่อรักษาคุณภาพน้ำของระบบหล่อเย็น มีปริมาณ 20.46 ลูกบาศก์เมตร/เดือน ซึ่งจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จากนั้นจึงรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไปยังบ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ภาพที่ 2-6 บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการได้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักสุดท้ายให้เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด ก่อนที่จะปล่อยลงสู่ระบบรวมน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต่อไป ซึ่งโครงการมีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งโดยทำการติดตามตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-6 บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH และ TDS ทุกวัน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ TDS Online บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ซึ่งทำการตรวจวัดแบบ Real time ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-7 เครื่องตรวจวัด pH และ TDS Online
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party) ซึ่งพารามิเตอร์ที่วัด ได้แก่ pH, Temperature, Color & Odor, Chloride, BOD, COD, TSS, TDS, TKN, Oil & Grease, Iron, Copper, Zinc และ Lead	- โครงการได้ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำทิ้งจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ไม่มีการปนเปื้อนให้รวบรวมไปยังระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการยังไม่มี การล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ หากมีการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ โครงการจะรวบรวมน้ำทิ้งดังกล่าวไปยังระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการได้ตรวจสอบบำรุงรักษาและดูแลการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุง ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และการตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่างๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำจำนวน 1 คน ผู้ปฏิบัติงานจำนวน 1 คน และผู้จัดการสิ่งแวดล้อมจำนวน 1 คน ซึ่งได้ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-4 บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	- ติดตั้ง pH online ซึ่งจะทำให้การตรวจวัดแบบ Real Time ในกรณีที่ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดไม่อยู่ในช่วงคุณภาพน้ำทิ้งที่นิคมฯ กำหนดไว้ (ค่า pH น้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในช่วง 5.5-9.0) ผู้ดูแลระบบจะต้องหยุดระบบบำบัดฯ และส่งน้ำที่ผ่านระบบบำบัดเข้าสู่ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร และทำการแก้ไขระบบบำบัดฯ ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ก่อนสูบน้ำทิ้งหมดกลับเข้าสู่ถัง Wastewater Basin เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH Online ซึ่งจะทำให้การตรวจวัดแบบ Real Time เพื่อคอยตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ซึ่งหากพบว่าค่า pH มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ระบบจะมีสัญญาณเตือนและผู้ดูแลระบบจะหยุดระบบบำบัดน้ำทิ้งและสูบน้ำทิ้งหมดเข้าไปบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-7 เครื่องตรวจวัด pH และ TDS Online - ภาคผนวก ข-41 ผลการตรวจวัด pH และ TDS Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- น้ำเสียที่เกิดจากสำนักงานและโรงอาหารปริมาณ 42.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมัน ตามลำดับ ก่อนจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ส่วนน้ำเสียจากโรงอาหารได้ติดตั้งถังดักไขมันและมีการสูบน้ำจากบ่อเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ภาพที่ 2-8 ถังดักไขมัน
	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยการสูบน้ำกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการมีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ อยู่ในสภาพไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- โครงการได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนที่แยกออกจากรางระบายน้ำเสีย และได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-9 รางระบายน้ำฝน - ภาพที่ 2-10 รางระบายน้ำเสีย
4.3 อื่นๆ	- ประสานงานกับนิคมฯ เพื่อยืนยันความเพียงพอของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมฯ ได้แก่ ระบบจ่ายน้ำประปา และระบบบำบัดน้ำเสีย ว่าสามารถรองรับการพัฒนาโครงการได้อย่างเพียงพอ โดยมีเอกสารรับรองการให้บริการ	- โครงการได้ประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) เพื่อยืนยันความเพียงพอของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการได้มีการรณรงค์ เรื่อง การสวมหมวกนิรภัย 100% อย่างต่อเนื่อง เพื่อกำชับพนักงานที่ขับรถให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และได้จัดรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-7 แผนการฝึกอบรมด้าน อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 - ภาพที่ 2-11 ป้ายรณรงค์สวมหมวก นิรภัย
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย คอยตรวจตราความเรียบร้อยตลอดเวลา คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการตลอดเวลา 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความ ปลอดภัย
	- จัดให้มีการฝึกอบรมและความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีการอบรมขับขี่ปลอดภัย ซึ่งรวมไปถึงการอบรมพนักงานขับรถประเภทต่างๆ เช่น การขนส่งสารเคมี และกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำชับให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-7 แผนการฝึกอบรมด้าน อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 - ภาคผนวก ข-8 เอกสารการอบรมพนักงาน ขับรถ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุทางจราจร	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-9 การตรวจสอบสภาพรถ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการติดป้ายจำกัดความเร็วยานพาหนะให้ไม่เกิน 20 กม./ชม. บริเวณทางเข้า-ออกและภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว
	- รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- โครงการได้กำชับให้รถขนส่งปิดคลุมด้วยวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-14 รถขนส่งปิดคลุมอย่างมิดชิด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเส้นทางในการขนส่งและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกก่อนเข้า-ออกโครงการทุกคัน ควบคุมน้ำหนักไม่ให้บรรทุกเกินกฎหมายกำหนดและเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายของพื้นผิวถนน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้ติดเบอร์ดัดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกติดป้ายเบอร์ดัดต่อ เพื่อเปิดช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-15 เบอร์ดัดต่อร้องเรียน รถบรรทุกขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนที่แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยน้ำเสียที่เกิดจากโครงการจะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-9 รางระบายน้ำฝน - ภาพที่ 2-10 รางระบายน้ำเสีย
	- น้ำท่วม น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ เชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-
	- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างต่อเนื่อง และทำความสะอาดเป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-10 เอกสารการขุดลอกและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
7. การจัดการของเสีย 7.1 มาตรการทั่วไป	- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดโดยแยกเป็นขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เพื่อรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ โดยจัดวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภท เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บรวบรวมขยะ และติดต่อให้บริษัท เอง เอง สแครป จำกัด และบริษัท ช้างสตีล รีไซเคิล จำกัด นำไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ
	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการ ควรนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยรีไซเคิล โดยมีการจัดเตรียมถังขยะเพื่อรองรับขยะมูลฝอยรีไซเคิล และติดต่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ
	- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)	- โครงการได้ส่งเสริมนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นการลดปริมาณขยะที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-18 ป้ายณรงค์การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะ
	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด ทั้งนี้ สำหรับพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมปัจจุบันดำเนินการก่อสร้างเสร็จแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกลงของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	- โครงการควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกลงภายในบริเวณพื้นที่โครงการและระหว่างการขนส่ง ทั้งนี้โครงการได้ติดตามตรวจสอบบริษัทรับกำจัดของเสียของโครงการเป็นประจำทุกปี และได้จัดทำรายชื่อผู้รับกำจัด/บำบัดของเสียประจำปี 2566 ไว้ทั้งสิ้น 7 บริษัท	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-12 ประเภทกากของเสียและรายชื่อผู้รับกำจัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และโครงการต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- โครงการได้ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับขยะไปกำจัด พร้อมทั้งจัดทำเอกสารกำกับการขนส่งและโครงการได้แจ้งรายละเอียดชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดโดยวิธีการส่งข้อมูลสื่ออิเล็กทรอนิกส์ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม นอกจากนี้ โครงการได้จัดทำวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการควบคุมขยะและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-13 ระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) - ภาคผนวก ข-40 คู่มือการควบคุมขยะและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
7.2 ของเสียจากอาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิด คือ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตราย เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ โดยจัดวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.2 ของเสียจากอาคารสำนักงาน	- ขยะทั่วไปปริมาณ 100 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษอาหารจากโรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะรองรับเศษอาหารจากโรงอาหาร และได้จัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิด เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ โดยจัดวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และติดต่อให้บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด รับไปกำจัด โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 77.22 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2-19 ถังขยะรองรับเศษอาหารจากโรงอาหาร
	- ขยะรีไซเคิลปริมาณ 19 ตัน/ปี เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแยกประเภท เช่น ถังขยะรีไซเคิลวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และได้คัดแยกก่อนติดต่อให้บริษัท เฮง เฮง สแครบ จำกัด มารับไปกำจัด โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 38.46 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- ขยะอันตรายปริมาณ 7 ตัน/ปี เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้ซ้ำได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอ จึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะอันตรายวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และติดต่อให้บริษัท ช้างสตีล รีไซเคิล จำกัด และบริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด มารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 0.38 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ
	- เศษลวดเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 1,315 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปหลอม เพื่อนำเหล็กกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปบำบัด	- โครงการทำการรวบรวมเศษลวดเหล็กที่ใช้แล้วไว้ในพื้นที่เก็บรวบรวม โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 615.91 ตัน และติดต่อให้บริษัท เสง เสง สแครป จำกัด รับไปหลอมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-20 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษลวดเหล็ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ผงสบูที่ผ่านการใช้งานแล้วจากขั้นตอนการดัดขนาดลวด มีปริมาณ 222 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมเก็บผงสบูที่ใช้งานไว้ในถังเก็บภายในอาคารส่วนการผลิต โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 14.68 ตัน และติดต่อให้บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด มารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-21 ผงสบูที่ใช้งานแล้ว
	- กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย มีปริมาณ 573 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมกากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสียไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย และติดต่อให้บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 160.92 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-22 ถังเก็บรวบรวมกากตะกอน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กรดเกลือเสื่อมสภาพ (Waste HCl) ที่เกิดจากขั้นตอนการล้างลวด มีปริมาณ 1,485 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมกรดเกลือเสื่อมสภาพ (Waste HCl) ไว้ภายในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต และติดต่อให้บริษัท อันซิง อินดัสทรี จำกัด และบริษัท ส.กนก การจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด รับไปกำจัดต่อไป โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 398.13 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-23 ถังรวบรวมกรดเกลือเสื่อมสภาพ
	- สารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ (Waste Lubricant) ที่เกิดจากขั้นตอนการดัดขนาดแบบเปียก มีปริมาณ 1,850 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต และติดต่อให้บริษัท ส.กนก การจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด รับไปกำจัดต่อไป โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 972.71 ตัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 - ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-24 ถังรวบรวมสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กรดกำมะถันเสื่อมสภาพ (Waste $H_2SO_4$ ) ที่เกิดจากขั้นตอนการชุบลวด มีปริมาณ 4,760 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมกรดกำมะถันเสื่อมสภาพ ไว้ภายในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 2,151.80 ตัน และติดต่อให้บริษัท อันซิง อินดัสทรี จำกัด และบริษัท ส.กนก การจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-25 ถังรวบรวมกรดกำมะถันเสื่อมสภาพ
	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสูญ) มีปริมาณ 24 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสูญ) ไว้ในพื้นที่การผลิต โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 8.172 ตัน และติดต่อให้บริษัท ส.กนก การจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-26 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสูญ)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก) มีปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการทำการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก) ไว้ในพื้นที่การผลิต โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการยังไม่มีส่งไปกำจัดแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-27 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก)
	- เศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุดิบ) มีปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล	- โครงการทำการรวบรวมเศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุดิบ) ไว้ในอาคารเก็บรวบรวม โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 5.71 ตัน และติดต่อให้บริษัท เฮง เฮง สแครป จำกัด รับไปรีไซเคิลต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-28 เศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุดิบ)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- เศษพลาสติก มีปริมาณ 36 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือนำไปบำบัด	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะรีไซเคิลวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และได้นำมาเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บรวบรวมขยะของโครงการ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 19.03 ตัน และติดต่อให้บริษัท เอง เอง สแครบ จำกัด นำไปรีไซเคิล	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ
	- เศษเหล็กหนามีปริมาณ 36 ตัน/ปี เป็นชิ้นส่วนเหล็กจากการซ่อมบำรุง โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือบำบัด	- โครงการทำการรวบรวมชิ้นส่วนเหล็กจากการซ่อมบำรุงไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 17.14 ตัน และติดต่อให้บริษัท เอง เอง สแครบ จำกัด นำไปรีไซเคิล	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-29 ชิ้นส่วนเหล็กจากการซ่อมบำรุง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- เศษกระดาษลังมีปริมาณ 240 ตัน/ปี ที่มาจากการใช้งานทั่วไป โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิลหรือบำบัด	- โครงการได้จัดเก็บเศษกระดาษลังที่มาจากการใช้งานทั่วไปไว้ในพื้นที่เก็บรวบรวมขยะ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณ 19.43 ตัน และติดต่อให้บริษัท เอง เอง สแครป จำกัด นำไปรีไซเคิล	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-11 ปริมาณกากของเสียในกระบวนการผลิตระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 - ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ
	- วัสดุปนเปื้อนที่เกิดจากระบบ RO เช่น Membrane ไส้กรอง (Cartridge Filter) และของเสียอื่นๆ ปริมาณ 1 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือบำบัด	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการทำการรวบรวมวัสดุปนเปื้อนที่เกิดจากระบบ RO ไว้ในอาคารเก็บรวบรวม ซึ่งปัจจุบันมีปริมาณน้อยและยังไม่มีการนำส่งไปกำจัดแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ
	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่นๆ ที่ชำรุดหรือหมดอายุการใช้งาน โดยส่งกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายกำหนด หรือวิธีการอื่นๆ เช่น ดำเนินการส่งคืนให้แก่บริษัทผู้ผลิตหรือผู้ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย เพื่อนำไปรีไซเคิล	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการยังไม่มี การส่งกำจัดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ เนื่องจากยังไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุใช้งานหรือชำรุดแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากมีการส่งกำจัดโครงการจะดำเนินการจัดการตามมาตรการที่กำหนดดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวที่เกิดขึ้น	- โครงการได้มีการจัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและติดตั้งตู้รับฟังความคิดเห็นบริเวณด้านหน้าโครงการ และมีเจ้าหน้าที่เก็บข้อมูลเป็นประจำทุกวัน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน - ภาพที่ 2-30 ตู้รับเรื่องร้องเรียน
	- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	- โครงการได้พิจารณาจ้างพนักงานที่อยู่ในจังหวัดระยอง (ท้องถิ่น) ที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 497 คน เป็นพนักงานที่อยู่ในเขตจังหวัดระยอง 6 คน คิดเป็นร้อยละ 1.21 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-15 จำนวนพนักงานที่อยู่ในจังหวัดระยอง
	- มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	- โครงการได้ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ โดยได้จัดประชุมร่วมกับตัวแทนภาครัฐ และหน่วยงานท้องถิ่น และเปิดบ้านให้หน่วยงานราชการ และชุมชนเข้าเยี่ยมชมเป็นประจำทุกปี สำหรับปี 2566 โครงการเปิดบ้านให้หน่วยงานราชการ และชุมชนเข้าเยี่ยมชม เมื่อวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-16 เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการ - ภาคผนวก ข-17 การเข้าเยี่ยมชมโครงการ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- โครงการได้จัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และได้จัดงานสาธารณประโยชน์ตามแผนมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) โดยโครงการได้เข้าร่วมและสนับสนุน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• สนับสนุนงบประมาณการปรับปรุงสนามเด็กเล่น ณ โรงเรียนบ้านภูไทร</li> <li>• กิจกรรมครูอาสาอมตะ ณ โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จังหวัดระยอง 9</li> <li>• กิจกรรมรณรงค์ต่อต้านยาเสพติด ณ โรงเรียนบ้านภูไทร</li> <li>• กิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ ณ พื้นที่ด้านข้างอ่างเก็บน้ำ 2</li> <li>• กิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ณ ป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง</li> <li>• ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่ออนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน ณ อ่างเก็บน้ำดอกกราย</li> <li>• กิจกรรมพัฒนาโรงเรียน มอบตะแกรงคัดแยกขยะ (ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง) ณ โรงเรียนบ้านภูไทร</li> <li>• กิจกรรมให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ มอบตะแกรงคัดแยกขยะ และมอบเงินสนับสนุนอาหารกลางวัน ณ โรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง 9</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-18 แผนกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน ประจำปี 2566 - ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ รวมทั้งได้มีการนำส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน เพื่อเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-16 เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการ
	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดประชุมร่วมกับตัวแทนภาครัฐและหน่วยงานท้องถิ่นเป็นประจำทุก 6 เดือน และมีการเข้าร่วมประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปี เพื่อแจ้งผลการดำเนินงานและผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 29 กันยายน และวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-20 รายงานการประชุม คณะกรรมการติดตามตรวจสอบมาตรการตรวจติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้เปิดโอกาสให้หน่วยงานจากภายนอก และชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-17 การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	- โครงการจัดให้มีหน่วยงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อร้องเรียนจากชุมชน และมีการลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบความคิดเห็นของชุมชนบริเวณรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กม. โดยครั้งสุดท้ายได้ดำเนินการสำรวจในวันที่ 5-11 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ประชาชนที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่มีความคิดเห็นต่อโครงการอยู่ในระดับดี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-21 สรุปผลการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2566
	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคีจำนวน 25 ท่าน ดังนี้ 1) ตัวแทนภาคประชาชนจากชุมชน/หมู่บ้านในเขตการปกครองที่เป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ จำนวน 15 คน ประกอบด้วย • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 8 คน • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 3 คน • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 8 คน ประกอบด้วย (ก) ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ จำนวน 3 คน ได้แก่	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมีการจัดประชุมเป็นประจำ โดยในปี พ.ศ. 2566 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 29 กันยายน และวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-20 รายงานการประชุม คณะกรรมการติดตามตรวจสอบมาตรการตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข-22 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน</li> </ul> (ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ จำนวน 5 คน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาในพื้นที่ จำนวน 1 คน</li> </ul> 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน</li> <li>ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์/บุคคล จำนวน 1 คน</li> </ul> ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยความเห็นชอบของที่ประชุม			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 4 กรกฎาคม 2565 เป็นต้นไป โดยมีการประชุมเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-23 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ภาคผนวก ข-24 รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการได้จัดให้มีการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษา ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566
	- หมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานเพื่อลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง	- โครงการจัดให้มีช่วงเวลาพักให้กับพนักงานในช่วงเวลา 10.00-10.10 น. และ 15.00-15.10 น. เพื่อลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b>	- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม มีการถ่ายเทอากาศ มีห้องสุขาภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และมีพื้นที่สำหรับพักผ่อนภายในพื้นที่โครงการทั้งด้านในและด้านนอกอาคาร	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-31 พื้นที่ปฏิบัติงาน - ภาพที่ 2-32 ห้องสุขาภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน - ภาพที่ 2-33 พื้นที่สำหรับพักผ่อน
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณการทำงานเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระดับเสียง เมื่อวันที่ 27-28 กันยายน และ 12 ตุลาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด และระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน	- ในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย โครงการได้จัดทำป้ายและติดตั้งประกาศเตือนห้ามให้พนักงานเข้าใกล้เขตพื้นที่ดังกล่าว เช่น ป้ายเตือนบริเวณที่มีความร้อนสูง ป้ายสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่อการได้ยิน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-34 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b>	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ถุงมือ รองเท้านิรภัย เพื่อให้พนักงานได้สวมใส่ขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- โครงการได้ติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ภายในพื้นที่เก็บสารเคมีและอาคารส่วนการผลิต	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-35 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา และพยาบาลวิชาชีพตลอด 24 ชั่วโมง (ที่มีการปฏิบัติงาน) รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลที่ประกอบด้วยอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยาสามัญประจำบ้าน และเตียงปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพตลอด 24 ชั่วโมง รวมถึงได้ประสานงานกับโรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา และโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ในการใช้รถพยาบาลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-25 บันทึกข้อตกลงบริการทางการแพทย์ระหว่างโรงงานและโรงพยาบาล - ภาพที่ 2-36 ห้องปฐมพยาบาล - ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ภาพที่ 2-38 ยาสามัญประจำบ้าน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b>	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา และพยาบาลวิชาชีพตลอด 24 ชั่วโมง (ที่มีการปฏิบัติงาน) รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยประสพเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล			- ภาพที่ 2-39 เตียงปฐมพยาบาล - ภาพที่ 2-40 พยาบาลวิชาชีพประจำห้องปฐมพยาบาล
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีการติดตามตรวจซ้ำในรายที่พบความผิดปกติ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยตรวจสุขภาพตามปัจจัยความเสี่ยง โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-26 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการได้จัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานเป็นประจำทุกเดือน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 1 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-27 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำโครงการตลอด 24 ชั่วโมง และจัดให้มีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - ภาพที่ 2-41 วิทยุสื่อสาร
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) และวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- โครงการได้จัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมตามแผนการจัดอบรมให้แก่พนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความปลอดภัยสำหรับบุคลากรซ่อมบำรุง</li> <li>• หลักสูตรการอบรมด้านการรับรู้เรียนรู้จากกรณีอุบัติเหตุ</li> <li>• หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับงานเชื่อมไฟฟ้า</li> <li>• หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยการทำงานในพื้นที่อับอากาศ</li> <li>• หลักสูตรความปลอดภัยในการใช้สารเคมี</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-28 การจัดอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	- จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ทำงาน พร้อมทั้งจัดให้มีพัดลมระบายอากาศบริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-42 น้ำดื่มสำหรับคนงาน - ภาพที่ 2-43 พัดลมระบายอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน (ต่อ)	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- โครงการจัดให้มีการระบายอากาศเฉพาะจุดโดยมีการติดตั้งพัดลมตามจุดต่างๆ และจัดให้มีห้องพักผ่อนที่มีเครื่องปรับอากาศเพื่อช่วยลดความร้อนที่สะสมในร่างกายพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-43 พัดลมระบายอากาศ - ภาพที่ 2-44 ห้องพักผ่อนติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
	- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ความร้อน) ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความร้อน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-45 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง เช่น บริเวณเตาอบ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-46 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง (ความร้อน)
(2) เสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- โครงการได้ควบคุมระดับเสียงบริเวณโดยรอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่มีเสียงดังให้มีค่าระดับเสียงจากเครื่องจักร หรือวัสดุดูดซับเสียง ที่ระยะห่าง 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>(2) เสียง (ต่อ)</b>	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- โครงการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อการได้ยิน) ในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่อการได้ยิน เช่น Ear plugs หรือ Ear muff ให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-47 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสียง (เสียงดัง)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) ครอบหู (Ear Muff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบล (เอ) สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่อการได้ยิน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muff ให้แก่พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-48 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่อการได้ยิน
	- จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดทำ Noise Contour Map ภายในพื้นที่โครงการ ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 มีนาคม พ.ศ. 2564 และจะทบทวนอีกครั้งในปี 2567	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-6 Noise Contour Map - ภาคผนวก ข-29 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
	- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการได้ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผน ประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (2) เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่พักผ่อน และจัดเวลาให้พนักงานได้พัก ในช่วงเวลา 10.00-10.20 น. และ 15.00-15.20 น. เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน พร้อมทั้งจัดให้มีที่ครอบอุดหูสวมใส่ขณะทำงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-48 - พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่อการได้ยิน
(3) อุบัติเหตุ	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยเกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ เป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการ
	- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- โครงการได้ทาสี/ตีเส้น กำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-49 ทางเดินพนักงาน
	- การจัดการแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- โครงการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2566 เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-7 แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</b> <b>(4) สารเคมี (ต่อ)</b>	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีโดยพิจารณาตามลักษณะหน้าที่การปฏิบัติ รวมถึงประเภทสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง หรือสัมผัสสารเคมี	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-50 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานหรือสัมผัสสารเคมี
	- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer)	- โครงการได้ติดตั้งฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา ภายในพื้นที่เก็บสารเคมีและอาคารส่วนการผลิต	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-35 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการได้จัดเก็บสารเคมีไว้ในอาคารเก็บสารเคมี พร้อมได้จัดวางแยกประเภทตามหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-51 อาคารเก็บสารเคมี
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี	- โครงการจัดให้มีระบบความปลอดภัย โดยจัดให้มีวัสดุดูดซับสารเคมีบริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-52 วัสดุดูดซับสารเคมี
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	- โครงการได้จัดทำคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-31 คู่มือการระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) ก๊าซธรรมชาติ	- ติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS)	- โครงการได้ดำเนินการติดฉลากและป้ายแสดงความเป็นอันตราย บริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-53 ป้ายเตือนบริเวณสถานี ก๊าซธรรมชาติ
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- ภายในสถานีก๊าซธรรมชาติของโครงการ มีการติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติอย่างชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-54 ข้อความแสดงทิศทางการ หมุนวาล์ว
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- โครงการได้ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนประจำปี 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-3 แผนการซ่อมบำรุง เครื่องจักร ประจำปี 2566
9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ในระดับต่างๆ ดังนี้ • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- โครงการได้เตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณโครงการ โดยได้จัดทำโครงสร้างแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-ระดับที่ 3	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-32 แผนป้องกันและระงับเหตุ ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหล	- โครงการได้เตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณโครงการ และทำการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหล เป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคนวท ข-32 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน - ภาคนวท ข-43 การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลประจำปี 2566
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมฯ	- โครงการได้เตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณโครงการ และทำการฝึกซ้อมตามแผนปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคนวท ข-32 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน - ภาคนวท ข-33 การซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการได้เตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยจัดแผนการฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคนวท ข-32 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์	โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงซึ่งได้มาตรฐาน NFPA ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ไว้ในตำแหน่งต่างๆ รอบบริเวณพื้นที่ของโครงการ	ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-34 แผนผังติดตั้งอุปกรณ์ ฉุกเฉิน - ภาพที่ 2-55 ถังดับเพลิง
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-56 ระบบดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ ตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-35 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ขนาด 4.67 ไร่ หรือร้อยละ 5.32 ของพื้นที่โครงการ สำหรับเป็นพื้นที่สีเขียวของโครงการ โดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามนำไปใช้ประโยชน์ในลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปัจจุบันโครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5.32 รวม 4.67 ไร่ ของพื้นที่ทั้งหมด ทั้งนี้ ได้มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นแทรกต้นไม้อ่อนที่มีอยู่เดิมในพื้นที่สีเขียวตลอดแนว รวมถึงแนวรั้วโรงงานเพื่อเป็น Buffer Zone โดยปลูกเป็นแนวสลับฟันปลาบริเวณรอบพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-36 แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2-57 พื้นที่สีเขียว
	- โครงการเลือกใช้ไม้ยืนต้น อาทิ ตะแบก หูกกระจัง และโอศอกอินเดีย โดยรอบนอกปลูกเป็นพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเลือกซื้อต้นกล้าที่มีขนาดสูงประมาณ 1.0 เมตร เป็นกล้าไม้สำหรับนำมาปลูกในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการปลูกต้นไม้ เพื่อเป็น Buffer Zone โดยปลูกเป็นแนวสลับฟันปลาบริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาพที่ 2-58 ต้นไม้อ่อนเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone)
	- มอบหมายให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการโดยตรง ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวไม่ว่าด้วยสาเหตุใด เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลจะต้องเป็นผู้จัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทนภายในระยะเวลา 15 วัน	- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ โดยมีการว่าจ้างบริษัท ลักกี้ คลีนนิ่งเซอร์วิส จำกัด ให้เป็นผู้ดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-42 เอกสารสัญญาให้บริการ ด้านงานสวน
	- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้เป็นการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-

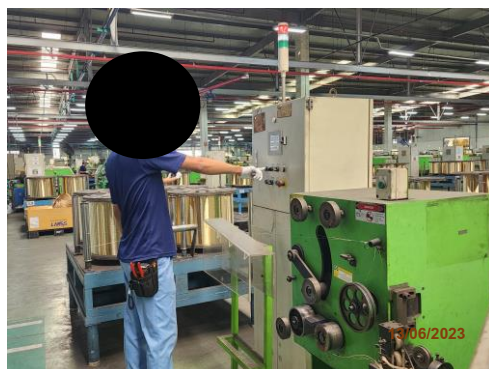
ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสียอันตรายและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนด โดยได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสียอันตรายและความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงานกรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- โครงการมีความยินดีรับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงาน หรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- ไม่พบปัญหา	-
	- สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการมีความยินดีสนับสนุนนโยบายภาครัฐ หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
12. ขอบรับรองมาตรฐาน ISO 14000	- โครงการกำหนดนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับเป็นอุตสาหกรรมสีเขียวตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และดำเนินการ (Implement) ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001	- โครงการได้รับการยกระดับเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2564 และในปี 2562 ได้รับประกาศนียบัตรรางวัลการจัดการขยะดีเด่น ระดับ Gold ได้รับใบรับรองสนับสนุนการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ระดับ Eco-Excellence และได้รับธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและประกาศเกียรติคุณ (ธงขาวยาวเขียว) ประจำปี 2565 ระดับดีเยี่ยม นอกจากนี้โครงการได้การรับรองมาตรฐานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001 เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข-37 การรับรองมาตรฐานสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข-38 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015 - ภาคผนวก ข-39 แผนการดำเนินงานตามมาตรฐาน ISO 14001

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ໄວ໊ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-1 ระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถุงกรอง



ภาพที่ 2-2 การควบคุมเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ



ภาพที่ 2-3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2-4 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ



ภาพที่ 2-6 บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



ภาพที่ 2-7 เครื่องตรวจวัด pH และ TDS Online



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-8 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2-9 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2-10 รางระบายน้ำเสีย



ภาพที่ 2-11 ป้ายรณรงค์สวมหมวกนิรภัย



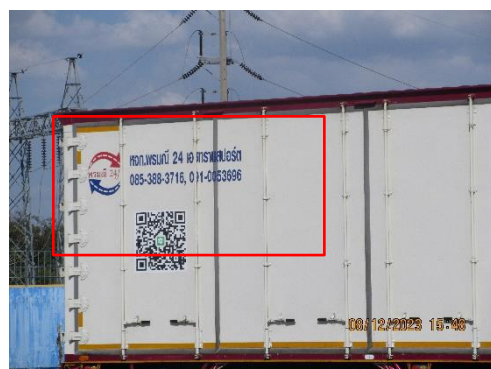
ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



ภาพที่ 2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2-14 รถขนส่งปิดคลุมอย่างมิดชิด



ภาพที่ 2-15 เบอร์ติดต่อร้องเรียนรถบรรทุกขนส่ง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-16 ถึงขยะภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-17 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะ



ภาพที่ 2-18 ป้ายรณรงค์การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะ



ภาพที่ 2-19 ถึงขยะรองรับเศษอาหารจากโรงอาหาร



ภาพที่ 2-20 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษขวดเหล็ก



ภาพที่ 2-21 ผงสับที่ใช้งานแล้ว



ภาพที่ 2-22 ถึงเก็บรวบรวมกากตะกอน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-23 ถังรวบรวมกรดเกลือเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 2-24 ถังรวบรวมสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 2-25 ถังรวบรวมกรดกำมะถันเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 2-26 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสุญ)



ภาพที่ 2-27 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก)



ภาพที่ 2-28 เศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุพิษ)



ภาพที่ 2-29 ชิ้นส่วนหลักจากการซ่อมบำรุง



ภาพที่ 2-30 ตู้รับเรื่องร้องเรียน





ภาพที่ 2-31 พื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-32 ห้องสุขาภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-33 พื้นที่สำหรับพักผ่อน



ภาพที่ 2-34 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง



ภาพที่ 2-35 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 2-36 ห้องปฐมพยาบาล



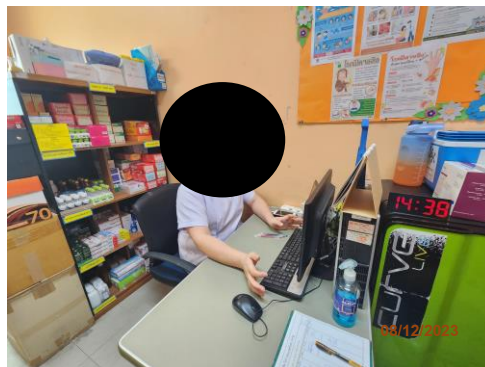
ภาพที่ 2-37 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2-38 ยาสามัญประจำบ้าน



ภาพที่ 2-39 เตียงปฐมพยาบาล



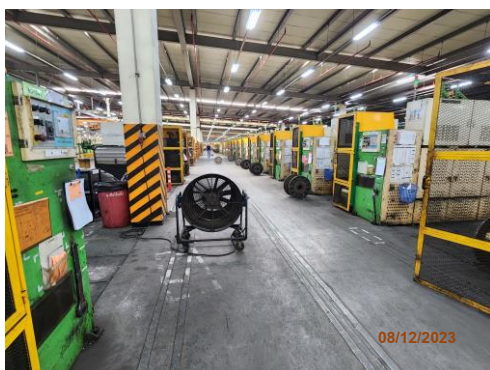
ภาพที่ 2-40 พยาบาลวิชาชีพประจำห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2-41 วิทยุสื่อสาร



ภาพที่ 2-42 น้ำดื่มสำหรับคนงาน



ภาพที่ 2-43 พัดลมระบายอากาศ



ภาพที่ 2-44 ห้องพักผ่อนติดตั้งเครื่องปรับอากาศ



ภาพที่ 2-45 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



ภาพที่ 2-46 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง (ความร้อน)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-47 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง (เสียงดัง)



ภาพที่ 2-48 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ต่อการได้ยิน



ภาพที่ 2-49 ทางเดินพนักงาน



ภาพที่ 2-50 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานหรือสัมผัสสารเคมี



ภาพที่ 2-51 อาคารเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2-52 วัสดุดูดซับสารเคมี



ภาพที่ 2-53 ป้ายเตือนบริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ

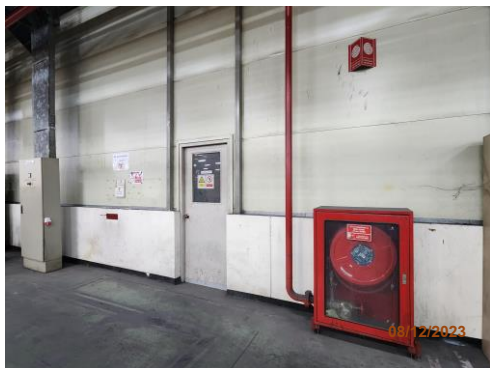


ภาพที่ 2-54 ข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์ว

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-55 ถึงดับเพลิง



ภาพที่ 2-56 ระบบดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 2-57 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-58 ต้นไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone)